

PŘÍLOHA 4

Technologický předpis protikorozní ochrany

TP PKO

1.	Obecné informace
1.1.	Název projektu / stavby (stavebního objektu)
1.2.	Jméno investora
1.3.	Projekt (jméno projektanta, jméno zpracovatele projektu specifikace PKO)
2.	Dodavatel PKO (zhotovitel)
2.1.	Jméno dodavatele PKO + seznam subdodavatelů
2.1.	Seznam pracovníků (i z dodavatelských firem) včetně kvalifikace (příprava povrchu, metalizace, lakování, vlastní dohled)
2.2.	Použitá technologie, technologické vybavení a zařízení pro aplikaci OPS (přístup ke konstrukci, příprava povrchu, nanášení NH, manipulace s dílci konstrukce).
3.	Specifikace ochranného nátěrového systému OPS/ ONS
3.1.	Obecně popis přípravy povrchu včetně kovového povlaku pokud je použit
3.2.	Obecný popis PKO/ ONS včetně názvů nátěrových hmot pro jednotlivé vrstvy pro dílčí části ocelové konstrukce
3.3.	Korozní zatížení a požadovaná životnost PKO konstrukce.
3.4.	Vlastnosti (jiné než antikorozní) nátěrových systémů. (barevný odstín vrchní barvy, stálost barvy vrchního nátěru, vizuální provedení - popis nepřípustných vad, apod.)
4.	Popis ocelové konstrukce
4.1.	Typ konstrukce a její jednotlivé prvky
4.2.	Druh spojů ocelové konstrukce
4.3.	Galvanické články (riziková místa, opatření k zamezení vzniku galvanických článků)
4.4.	Přístupnost konstrukce pro technologie PKO, řešení aplikace OPS/ ONS pro nepřístupná místa (uzavřená a duté prvky, kritická místa návrhu OK s ohledem na PKO)
4.6.	Plochy, výměry
5.	Pracovní postupy aplikace PKO/ ONS
5.1.	Příprava povrchu
5.1.1.	Popis výchozího stavu povrchu
5.1.2.	Požadovaný stupeň přípravy povrchu
5.1.3.	Klimatická omezení pro přípravu povrchu
5.1.4.	Metoda přípravy povrchu prováděná dílensky a montážně (technologie, abrazivo, ...)
5.1.5.	Kontrola přípravy povrchu (metody kontroly, četnost kontrol, náprava v případě nedosažení požadovaných parametrů)
5.2.	Aplikace kovových povlaků a nátěrových hmot
5.2.1.	Klimatická omezení pro aplikaci a vytvrzování použitých NH
5.2.2.	Seznam vrstev kovových a NH pro dílenskou aplikaci
5.2.3.	Seznam vrstev pro aplikaci na montáži
5.2.4.	Aplikace kovového povlaku (popis technologie, časové omezení před aplikací kovového povlaku, max.

	min. přípustné tloušťky, popis nepřípustných vad a způsob opravy těchto vad)
5.2.5	Časové omezení před aplikací první vrstvy nátěru (v případě kombinovaných systémů se jedná o uzavírací nátěr, v případě ONS systému se jedná o základní nátěr)
5.2.6	Aplikace první vrstvy nátěru (popis technologie, specifikace nátěrové hmoty, tužení, ředění, max. min přípustné tloušťky, min. max. doba přetíratelnosti, barevný odstín)
5.2.7	Způsob ošetření hran, koutů, svarů (popis technologie např. pásové nátěry v rozsahu..)
5.2.8	Popis nepřípustných vad nátěrů a způsob opravy těchto vad - obecně pro všechny vrstvy
5.2.9	Aplikace mezivrstev nátěru (popis technologie, specifikace nátěrové hmoty, tužení, ředění, max. min přípustné tloušťky, min. max. doba přetíratelnosti, barevný odstín)
5.2.10	Aplikace vrchní vrstvy nátěru (popis technologie, specifikace nátěrové hmoty, tužení, ředění, max. min přípustné tloušťky, min. max. doba přetíratelnosti, barevný odstín)
5.2.11	Aplikace nátěrových vrstev při montáži (popis technologie, specifikace nátěrové hmoty pokud se liší od dílensky nanášené)
5.2.12	Řešení PKO u detailů a výjimek (funkční plochy třecích spojů, ochranu dílů, které nebudou natírány, jako jsou pochozí plochy, funkční plochy mostních ložisek, plochy broušené apod., zakrývaných a nepřístupných ploch)
5.2.13	Opravy poškozených míst (popis způsobu opravy poškozených míst, příprava povrchu, aplikace nátěrových vrstev, ...)
6.	Kontrola kvality PKO/ ONS
6.1.	Záznamy (natěračský deník, formulář konečného protokolu prací PKO dílec/konstrukce)
6.2.	Dozor vlastními pracovníky (popis činnosti, osoby + kvalifikace, vedení záznamů, četnost záznamů, plán prováděných zkoušek)
6.3.	Inspekce externími (nezávislími pracovníky) pracovníky, dozor (postupy inspekci, jednotlivé kroky inspekce, plán prováděných zkoušek)
6.4.	Kontrolní zkoušky (jejich seznam, metodika, četnost, požadovaná kritéria, kdo a kdy je provádí)
6.5.	Kontrolní plochy (umístění, počet, způsob označení, vedení záznamů, plán kontrol)
6.6.	Vyznačení roku nátěru (určení místa, způsob vyznačení, uvedení aplikační firmy)
7.	Dokumentace, předávací řízení
7.1.	Pokyny k předávacímu řízení, obsah příloh k předávacímu řízení
8.	Ostatní ustanovení
8.1.	Záruční podmínky ze strany dodavatele PKO/ ONS
8.2.	Plán údržby, pokud je relevantní (požadavky na údržbu ze strany dodavatele ONS, popis činnosti, četnost provádění)
8.3.	Bezpečnost práce a ochrana zdraví pracovníků (technologie přístupu k natíraným plochám, citace aplikovaných směrnic o bezpečnosti práce, použití ochranných pomůcek)
8.4.	Ochrana životního prostředí (aplikované směrnice, popis nakládání s obaly od NH, popis likvidace zbytků NH a ředidel, způsob vedení záznamů o nakládání s chemickými látkami)
9.	Přílohy (technické a bezpečnostní listy použitých NH a ředidel, směrnice o ochraně zdraví a o ochraně životního prostředí, doklad o proškolení zhotovitele od výrobce NH o používání a aplikaci příslušných nátěrových hmot a technickém školení pracovníků)